

## Confiner le danger à sa source.

**ProSys est en passe de devenir le fournisseur privilégié d'équipements de confinement pour l'industrie pharmaceutique mondiale.**

ProSys Containment and Sampling Technology est spécialisé dans la conception et fabrication d'isolateurs (opérant en sur- ou sous-pression), de boîtes à gants, de flux laminaires (Downflow booths) de RABS et de systèmes de prélèvement pour répondre aux besoins de l'industrie pharmaceutique. Ces produits comprennent des solutions standards ou sur-mesure.

La société a été créée en 1997 pour fournir des solutions de prélèvement sur-mesure pour l'industrie pharmaceutique. Durant les cinq dernières années, ProSys a connu une croissance rapide en développant une série d'isolateurs de confinement. L'objectif de ProSys est de devenir le fournisseur privilégié d'équipements spéciaux de confinement pour l'industrie pharmaceutique mondiale.

### Une nouvelle usine de production



La société est implantée à Cork (Irlande), au centre d'un cluster de production pharmaceutique, incluant Pfizer, GSK, Novartis, Janssen (J&J), Eli Lilly, etc. Une nouvelle usine de production est en construction à Carrigtwohill (près de Cork), qui comprendra une salle blanche de grade C.

ProSys a des bureaux de représentation à Liverpool (UK), Lille (France), New Jersey (USA), et prévoit d'ouvrir un bureau en Allemagne d'ici à la fin de l'année.



### Confiner le danger à la source

La philosophie de ProSys est de confiner le risque à la source, de réduire et simplifier le nettoyage, d'optimiser la flexibilité et de maintenir un environnement sûr à tout instant pour le personnel. Selon l'application, la solution optimale sera d'utiliser une combinaison de stratégie de confinement primaire

et secondaire, en combinant différentes technologies.

Tous les concepts de ProSys ont été testés et qualifiés pour confiner les matières toxiques à des niveaux d'exposition pour l'opérateur (OEL) extrêmement bas, tout en gardant la flexibilité d'utilisation requise par l'utilisateur final.

ProSys fournit une solution « clé en main », prenant en charge toutes les étapes du processus, depuis la conception initiale, en passant par la fabrication dans sa propre usine, jusqu'au test usine (incluant le test de confinement), et à la qualification sur site (QI/QO/QP), incluant la formation des opérateurs et des équipes de maintenance.

### Coût total de possession

Le passage en revue du cycle de vie du produit permet à ProSys d'analyser le coût total de possession et d'offrir des alternatives pour le réduire.

Par exemple, ProSys a récemment délivré un projet pour une usine de formulation qui comprenait l'adaptation d'un géluleuse pour un haut niveau de confinement. Une équipe d'ingénieurs et



d'opérateurs ont effectué des essais ergonomiques, des revues de concept et les tests finaux OEL dans l'usine de Cork. Le projet incluait la déportation et le re-cablage de la console de commande, tout en maintenant l'intégrité fonctionnelle de la machine de mise en gélule. Résultat final : le client a économisé près d'1 Million de Dollars (USD\$) en choisissant de modifier sa machine existante plutôt que d'investir dans un nouvel équipement.